



LED 绑定胶应用解决方案

报告提供：仕友胶粘（实验室）

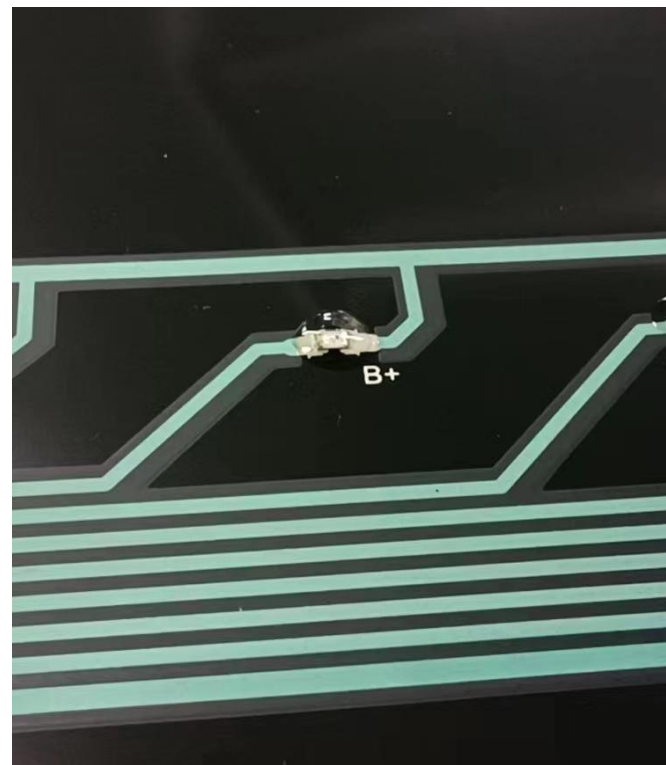
报告日期：2022-10-06

应用点需求

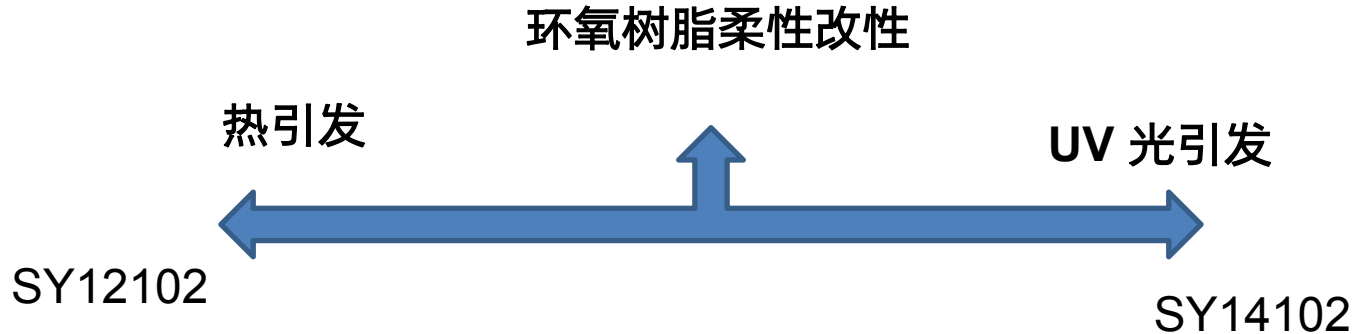
LED器件贴装后，焊接强度低，在实际组装应用中已出现剥离及脱落，通过绑定点胶实现补强。

应用要求：点胶固化后推力 > 4kg；透明度高；双 85 测试后推力 > 4kg；透明度衰减 < 10%；

工艺要求：单组份，加热/UV 固化



技术方案



技术数据

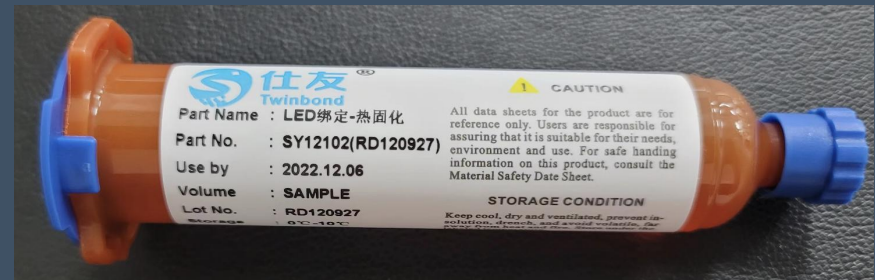
型号	SY12102	SY14102
样品号	RD120927	RD140928
固化条件	120℃ 30min	UV 固化; 3500mj/cm ² (温度 60℃以下)
粘度	3800~5500	3000~4500
固化后数据	/	/
硬度	D30~D50	D30~D50
剪切强度	> 8Mpa	> 8Mpa
透明度	> 95%	> 95%
双 85 96 小时后	/	/
剪切强度	> 6MPa	> 6MPa
透明度	> 90%	> 90%
体积电阻率	1.3×10^{13}	1.3×10^{13}



热固化引发

热固化, @120°C 30min 双 85 前后透明度变化 < 3%; 粘结力变化 < 18%

胶体颜色: 淡黄色, 不影响透明度。

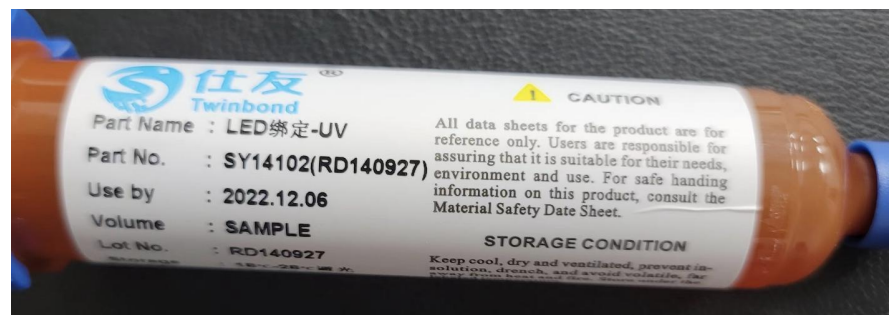


光固化引发

UV 光固化, 100mw/cm² ; 3500mj 能量; 双 85 前后透明度变化 < 2%;

粘结力变化 < 10%;

胶体颜色: 纯透明, 透光率高;



产品设计优势

- 一. 胶黏剂单组份，方便储存运输提高工艺效率及一致性；
- 二. 100%固含量，符合环保要求，无 VOC.
- 三. 胶水柔性改性后，可以满足绕折冲击。
- 四. 满足防水性及长期耐候性要求。
 - 说明：常规参数满足标准基础上，对个别新能进行的提升。